

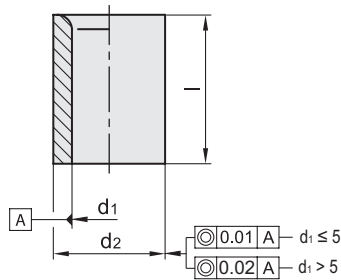
- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7
- 8
- 9
- 10
- 11
- 12
- 13
- 14
- 15
- 16
- 17
- 18
- 19

**MATERIAL**

Stål **ST**  
 Härdat stål (62±2 HRC).  
 Slipade kopplingsytor d1 / d2.

**KÄNNETECKEN OCH ANVÄNDNING**

DIN 9845 styrbussningar utmärks av strikta dimensionstoleranser och en härdad och slipad yta. Detta gör dem lämpliga för allsidig användning i många applikationer.  
 I kombination med ett hål med tolerans H7 i höljet är ytterdiametern på styrbussningen med tolerans n6 optimal.



Kod	Benämning	d1 H7	d2 n6	l	
GN.98451	DIN 9845-2-12-C-ST	2	6	12	2
GN.98452	DIN 9845-3-12-C-ST	3	7	12	3
GN.98453	DIN 9845-4-12-C-ST	4	8	12	4
GN.98454	DIN 9845-5-16-C-ST	5	10	16	7
GN.98455	DIN 9845-6-16-C-ST	6	12	16	10
GN.98456	DIN 9845-8-20-C-ST	8	15	20	20
GN.98457	DIN 9845-10-20-C-ST	10	18	20	28
GN.98458	DIN 9845-12-28-C-ST	12	22	28	58
GN.98459	DIN 9845-16-36-C-ST	16	30	36	141

Maskincomponenter